



Dal Progetto al Cantiere

ASPER® INTONACO - ASPER® am2

INTONACO A BASE CALCE PER STRUTTURE MURARIE IN MATTONI, PIETRA O MISTE

Descrizione

ASPER® INTONACO

CE approved EN 998-1 e EN 998-2

Prodotto formulato con calci aeree, calci idrauliche, microsilici ad attività pozzolanica, additivazioni per la riduzione del ritiro libero, aggregati silico-calcarei selezionati in razionale distribuzione granulometrica, polveri di marmo micronizzate. E' privo di sali solubili e perfettamente compatibile con tutti i classici materiali costituenti le strutture murarie antiche (calce, calci idrauliche, mattoni, pietre). E' dotato di equilibrati valori di resistenza meccanica, grandissima traspirabilità al vapore acqueo, ritiro plastico ed idraulico estremamente contenuto. Costituisce quindi un' **intonacatura grezza** ideale per il restauro di strutture murarie antiche e può essere utilizzato anche come **malta di allettamento** per la stilatura delle fughe fra mattoni e pietra.

ASPER® am2

CE approved EN 998-2

E' di formulazione analoga all'**ASPER® INTONACO** ma rinforzata con calci idrauliche di maggiore resistenza meccanica. Utilizzato nell'allettamento e rifacimento delle fughe ove occorrono resistenze meccaniche maggiori (~10 N/mm² a compressione) e nel campo delle intonacature strutturali in collaborazione con FRP (consultare il nostro servizio di assistenza tecnica per questo genere di applicazioni)

Vantaggi Il rifacimento dell'intonacatura, nel restauro delle strutture murarie antiche, è un'operazione delicata e complessa, soprattutto quando progettata e realizzata anche con finalità di riordino strutturale. Il sistema di intonacatura **ASPER®** è un'evoluzione tecnologica e altamente prestazionale dei tradizionali cicli di intonacatura. Consente interventi di salvaguardia ed in alcuni casi di riordino strutturale dell'organismo murario, in special modo quando eseguito in collaborazione con FRP. Le principali caratteristiche di **ASPER® INTONACO**, **ASPER am2** possono essere così riassunte:

- non dà luogo ad efflorescenze saline anche quando poste a contatto con materiali "reattivi" (mattoni, gesso ecc.),
- non blocca il naturale passaggio di vapore acqueo attraverso i vari elementi della struttura ma, anzi, facilitarlo (sistema a grande capacità traspirante),
- compatibilità fisico-chimica con la muratura storica,
- prestazioni fisico-meccaniche.

**Indicazioni
'impiego** Malta di allettamento nelle operazioni di scarnitura e stilatura profonda dei giunti, anche in collaborazione con FRP o trefoli (corde) in acciaio per rinforzi secondo la tecnica "Reticolatus".

Malta di allettamento nelle operazioni di scuci-cuci.

Intonacature di murature

Intonacatura strutturale in collaborazione con FRP (consultare il ns. servizio tecnico per questo genere di applicazioni).



Dal Progetto al Cantiere

Metodo d'uso Preparazione del supporto

Asportare tutte le parti incoerenti e/o friabili; scalzare dalle fughe le malte di non sufficiente consistenza. Eliminare ogni residuo polveroso. Lavare ed inumidire abbondantemente il supporto in modo da evitare assorbimento dell'acqua di impasto.

Miscelazione:

Versare 4,5 litri di acqua nel mescolatore in movimento e poi il sacco di **ASPER® INTONACO** gradatamente (4,75 litri d'acqua per ogni sacco di **ASPER am2**). Mescolare per circa 3 minuti e, comunque, fino ad ottenere un impasto omogeneo.

Applicazione

Inumidire abbondantemente la superficie e lanciare con mezzi manuali o meccanici; lo spessore idoneo per singolo strato deve essere di circa 1-2 cm. Lo spessore totale di **ASPER® INTONACO** è solitamente compreso fra i 2 ed i 3 cm stendendo l'intonacatura con una o due passate, servendosi di fasce di livello e regolarizzazione delle superfici con staggia. L'attesa fra una mano e la successiva è di circa 24 ore. Per spessori di intonaco superiori a 3 cm si deve prevedere armatura di aggancio al supporto murario (si consigliano allo scopo le nostre reti in fibra di vetro **TECNOFIB GLASS NET 510** oppure in alternativa **TECNOFIB GLASS NET 340**, utili anche per interventi con finalità strutturali).

NOTA BENE: nel caso sia necessario incrementare l'adesione ai supporti ed anche evitare fenomeni di bruciatura in condizioni climatiche "estreme" (calde, ventose) oppure per applicazioni su supporti particolarmente aridi ed assorbenti, utilizzare come liquido d'impasto la dispersione adesiva ADHEWAT (totalmente al posto dell'acqua oppure miscelando ADHEWAT con acqua fino a proporzioni 1:2 → una parte di ADEWAT e due parti di acqua).

Per finiture tradizionali il sistema di intonacatura termina con rasatura a basso spessore (2-3 mm) per la quale si consiglia il ns. rasante **RASTUCCO RASATURA** disponibile in tre granulometrie (leggere la scheda tecnica del prodotto)

Per finiture "rustiche" il sistema di intonacatura può terminare con **ASPER® INTONACO**, frattazzato o carteggiato.

ASPER® INTONACO può essere fornito anche nella versione **ASPER® COCCIOPESTO**, dal classico colore rosa chiaro, contenente una frazione di cotto macinato in opportuna distribuzione granulometrica.

Avvertenze I prodotti del sistema ASPER® non contengono sostanze nocive. E' noto, comunque, che i leganti minerali come la calce idrata hanno un effetto alcalino.

Stoccaggio: 12 mesi in confezioni originali, non aperte, mantenute in ambiente asciutto e protetto, a temperatura fra +5°C e +35°C.

Non usare il contenuto di sacchi aperti se si nota agglomerazione della polvere.

Confezioni Sacchi da 25 Kg.



Dal Progetto al Cantiere

Caratteristiche tecniche (valori tipici)			ASPER® INTONACO	ASPER® am2
	• Modulo elastico statico statico	N/mm ²		5000÷8000
• Resistenza a compress. (28 gg.)	N/mm ²		4÷6	8÷10
• Resistenza a fless. (28 gg.)	N/mm ²		1÷2	3÷4
• Adesione alla pietra	N/mm ²		> 0,3	> 0,5
• Adesione al mattone	N/mm ²		> 0,3	> 0,5
• Permeabilità al vapore acqueo	μ		18	22
• Resa	Kg/mq/mm spess.		1,45	1,55
• Acqua di impasto	%		18	19
• Tempo di lavorabilità (20 °C)	h		> 2	> 2
• Tempo di inizio presa (20 °C)	h		> 4	> 4
• Temperatura min. di applicazione	°C		+4 °C	+4 °C
• Reazione al fuoco			Classe A1	Classe A1
• Conducibilità termica	λ _{10,DRY}		0,54 W/mK	0,54 W/mK
• colore			Bianco antico	Bianco antico

Indicazioni di pericolo Leggere attentamente le istruzioni evidenziate sulle confezioni ed eventualmente richiederci la scheda di sicurezza relativa al prodotto.

I dati sopra indicati sono basati sulle nostre attuali migliori esperienze pratiche e di laboratorio ed ai risultati derivanti dall'applicazione del prodotto nei vari campi possibili. Tecnochem Italiana non si assume alcuna responsabilità su prestazioni inadeguate o negative derivanti da un uso improprio del prodotto o per difetti derivanti da fattori od elementi estranei alla qualità del prodotto incluso l'errata conservazione.

Le caratteristiche tecniche e prestazionali contenute in questa scheda sono aggiornate periodicamente. La data di revisione della presente è indicata nello spazio sottostante.